

ICS 83.140.99
G 42
备案号:10310—2002

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 914—2002

煤矿用织物整芯阻燃输送带

Solid woven fire resistant conveyor belting used in coalmine

2002-04-08 发布

2002-09-01 实施

国家经济贸易委员会 发布

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准自实施之日起代替 MT 147—1995。

本标准与 MT 147—1995 比较,对产品技术要求、试验方法两方面进行了调整和修订。

——技术要求中阻燃输送带的覆盖层厚度由一般考核项目调整为重要考核项目,取消了输送带整体厚度考核项目。

——技术要求中对阻燃输送带的橡胶覆盖层厚度进行了调整,并增加了对橡胶覆盖层的物理机械性能的考核。

——技术要求中增加了阻燃输送带 1600S 至 3400S 型号纬向拉伸强度考核指标。

——技术要求中调整了阻燃输送带丙烷燃烧试验考核指标。

——技术要求中取消了阻燃输送带单位面积、硬度及织物的考核项目。

——试验方法中调整了阻燃输送带覆盖层磨耗试验方法,由阿克隆法磨耗试验改为旋转辊筒式磨耗机法磨耗试验。

——试验方法中酒精喷灯火焰温度控制调整为采用 0.7 mm 裸铜丝测定。

——试验方法中丙烷燃烧试验调整为:

a) 1800S 以下型号的阻燃输送带采用一般丙烷燃烧试验方法。

b) 1800S 及 1800S 以上型号的阻燃输送带采用高能量丙烷燃烧试验方法。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由煤矿安全标准化技术委员会防静电及阻燃材料分会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院上海分院、安徽天地人(集团)股份有限公司、银河德普胶带有限公司。

本标准主要起草人:顾亚民、王利平、尤传丛、王孝栋。

本标准委托煤炭科学研究总院上海分院负责解释。

煤矿用织物整芯阻燃输送带

Solid woven fire resistant conveyor belting used in coalmine

1 范围

本标准规定了煤矿用织物整芯阻燃输送带的产品型号、规格、技术要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿用织物整芯阻燃输送带(以下简称阻燃带)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 338—1992 工业甲醇

GB/T 394—1992 工业酒精

GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定

GB/T 9867—1988 硫化橡胶耐磨性能的测定(旋转辊筒式磨耗机法)

MT 182—1988 酒精喷灯燃烧器的结构与技术要求

MT/T 318—1992 煤矿用阻燃输送带接头检验规范

MT/T 318.1—1997 煤矿用阻燃输送带机械接头 技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 阻燃性 fire resistant properties

指输送带具有通过下述试验的能力:

- a) 经滚筒摩擦试验,试件应完全不可燃;
- b) 经酒精喷灯燃烧试验,试件应完全不可燃的或是能自行熄灭的;
- c) 经丙烷燃烧试验,试件上的火焰应能自行熄灭。

3.2 额定力 rated force

阻燃带整体纵向额定拉伸强度的10%乘以试样中部宽度基本值所得的力。

3.3 橡胶覆盖层 rubber cove

阻燃带覆盖层中橡胶含量占橡胶和塑料总和的80%以上的覆盖层。

3.4 峰点 peak

记录曲线上斜率由正变负的位置。

3.5 完整曲线 whole curve

从常规撕裂段第一峰点到最末峰点之间的曲线段。正常撕裂段是除去撕裂开始时可能有的峰值递增段的曲线其余部分。